



Ficha técnica
FLOCATEX 9000 SF

Pasta ligante para estampación con flock, adecuada para todo tipo de tejidos (Lycras, poliamida, algodón,...).

1. CARACTERISTICAS

Excelente solidez al frote y lavado.
Buena aplicación.
Buena elasticidad.

2. ESPECIFICACIONES

Aspecto:	Pasta espesa
Color:	Blanquinoso
pH :	8,5-10
Viscosidad Brookfield (DV-E)	
Sp. 64 25°C. 6 rpm(Dilucion 10%)	60-65.000 cps.
Tiempo de polimerización:	A 150-160°C. Durante 3- 4 minutos

3. APLICACIÓN

La pasta se presenta lista para su uso.
Flock: Estampar FLOCATEX 9000SF sobre el tejido y espolvorear inmediatamente el flock con máquina electrostática.
Utilizar malla de 34 hilos y asegurarse que hay un grosor considerable de producto sobre el tejido antes de floclar.
Se recomienda la adición de catalizador, 10gr/kg TEX-CAT 100.

4. ALMACENAJE Y DURACIÓN

En envases herméticamente cerrados, y en lugares frescos y secos, siempre a una temperatura entre +5°C y 35°C. Su duración es de 1 año a partir de su fecha de fabricación.

La información contenida en este documento corresponde a nuestros actuales conocimientos técnicos, ofrecidos de buena fe, aunque SIN GARANTÍA. Se deben realizar ensayos previos para verificar que el producto se adecue a sus necesidades antes de su uso industrial.

Fecha actualización: 29.10.19

www.sociedadeuropatextil.com

SOCIEDAD EUROPEA TEXTIL 2000,S.L. - Ronda Narciso Monturiol , 33 - 08349 CABRERA DE MAR (BARCELONA) - T.+34.937591404, FAX.+34.937591500 - e-mail : info@sociedadeuropatextil.com